

Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 420 - KDF 430 C



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden den langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – die leist



Unser Know-How für Ihren Erfolg

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren bei Brandt ein gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Motivierte Mitarbeiter, modernste Produktionsstätten und optimale Materialien sind die Basis für die Herstellung von Kantenanleimmaschinen, die unseren Kunden eine best mögliche Nutzung bei optimalen Fertigungsergebnissen sichern.

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird aber auch die einfache Bedienbarkeit und ein hoher Bedienkomfort sichergestellt, denn bei Brandt steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.



Leistungsstarke Kompaktklasse



Optimat KDN 420



www.sonamakina.com

Die Steuerung - Qualität und Präzision per Tastendruck

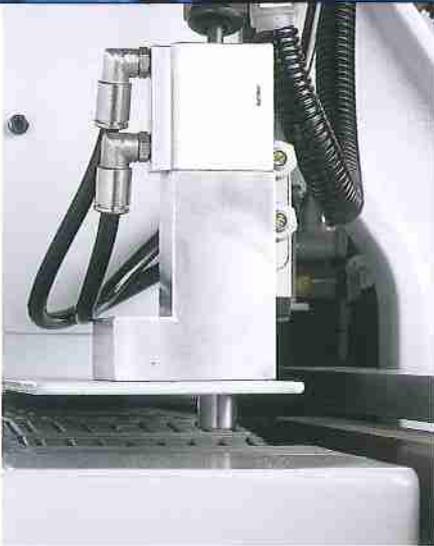
Easy control EC 10+, mit dem "+" für unsere Kunden

- + Hoher Bedienkomfort durch einfache Menüstruktur und optimierte Streckenpunktverwaltung
- + Schneller Zugriff auf alle Aggregatfunktionen, da jede Funktion einer Steuerungstaste zugeordnet ist
- + Schnelle Umstellung auf unterschiedliche Kantenarten durch speicherbare Programme
- + Einfache Ablesbarkeit durch großes 4-zelliges Bediendisplay
- + Hoher Bedienkomfort durch Fehlerdiagnose im Klartext



Optimat KDF 430C

Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und



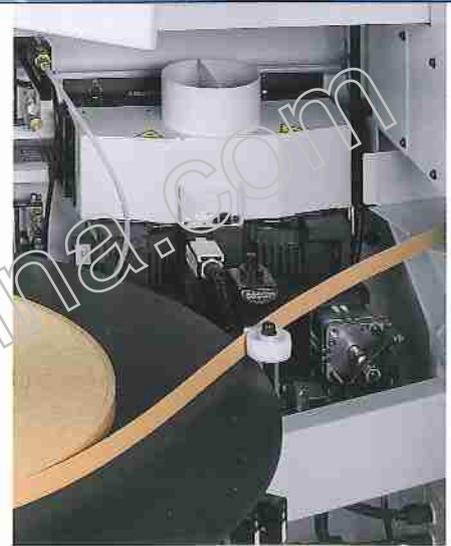
Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und sichere Bedienung.



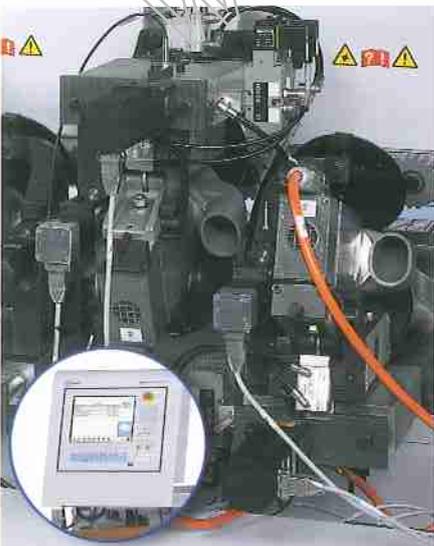
Einlauflineal mit Servomotor (optional)

Motorisch gesteuert, der jeweiligen Bearbeitung angepasst für exakte Ergebnisse.



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Multifunktionsfräsaggregat (optional)

Flexibilität bei unterschiedlichen Kantestärken und Profilen durch NC-Achsen.



Formfräsaggregat

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle.



Profilziehklingenaggregat

Zum Glätten von Radien oder Fasen.

Qualität die Maßstäbe setzen



Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



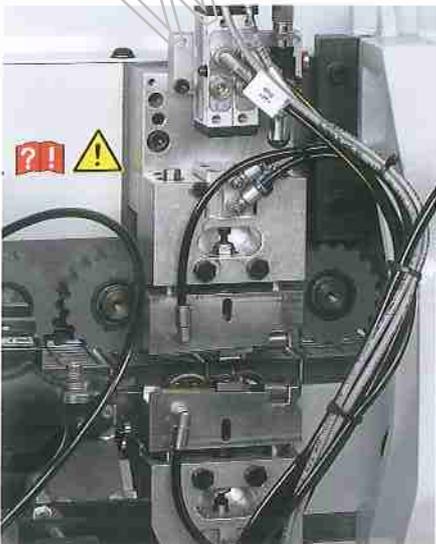
Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr.



Druckzone mit Servomotor (optional)

Motorisch gesteuert, der jeweiligen Kantenstärke angepasst für eine sichere Verklebung.



Flächenziehklingenaggregat (optional)

Für das perfekte Finish.



Schwabelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



Druckzone

Schwere Druckzone bis 8mm Kantenstärke und 60mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für eine optimale Absaugung.



Oberdruckverstellung mit Servomotor (optional)

Motorisch gesteuert, der jeweiligen Plattenstärke angepasst für eine exakte Führung.



Zentral-Schmiereinheit

Zur Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



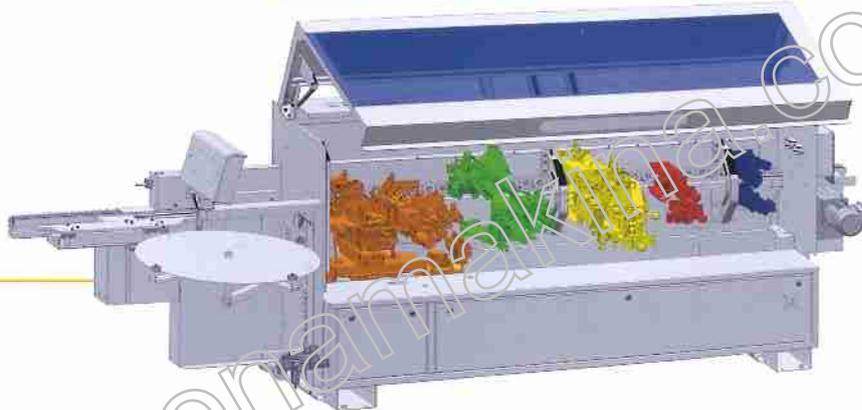
Power Control PC 20+ (optional)

Mit dem + für unsere Kunden.

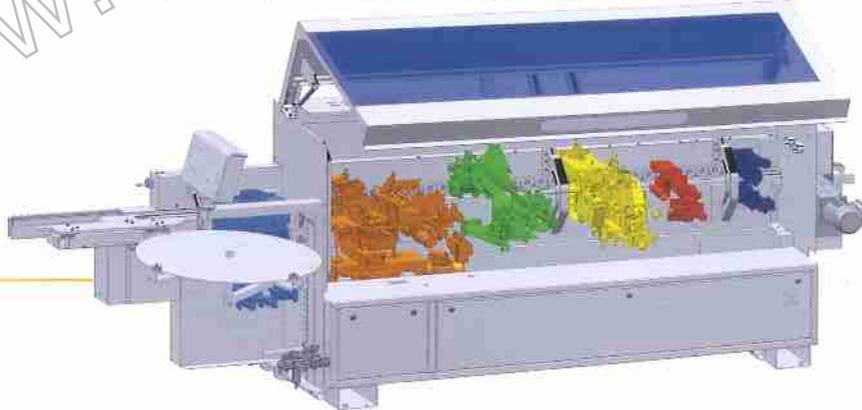
Technische Daten



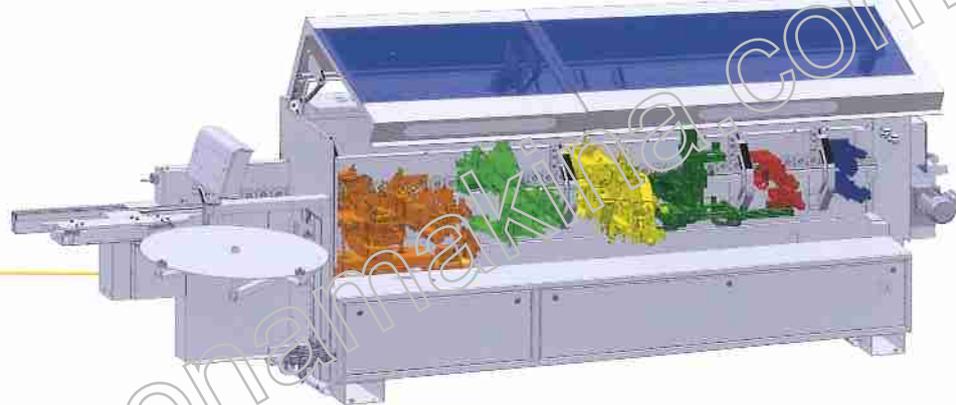
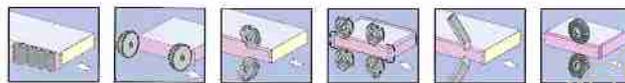
Optimat KDN 420



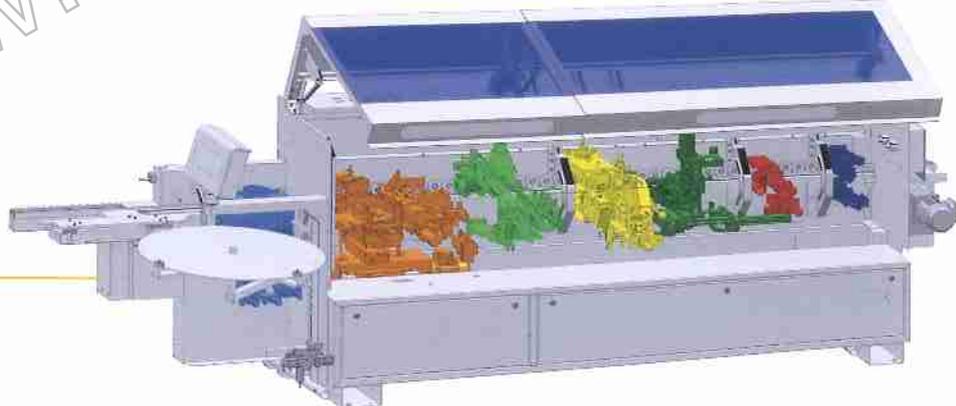
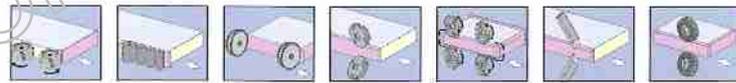
Optimat KDF 420



	KDN 420	KDF 420
Maschinenlänge (mm)	4360	4360
Anschlußwert (kW)	6	10
Gewicht (kg)	1350	1410
Absaug-Durchmesser (mm)	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	1130 x 1580	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)	6	
Lärmemissionswert (dBCA)	84/85	



Optimat KDN 430 C



Optimat KDF 430 C

	KDN 430 C	KDF 430 C
Maschinenlänge (mm)	4860	4860
Anschlußwert (kW)	6	10,5
Gewicht (kg)	1630	1690
Absaug-Durchmesser (mm)	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	1130 x 1580	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)	6	
Lärmemissionswert (dBCA)	84/85	