

 **gabbiani**



galaxy 3 – t3

sezionatrici monolama
single-blade beam saws

galaxy plus



La soluzione evoluta con dotazione standard completa che garantisce il miglior rapporto prezzo-prestazione. Velocità, precisione, flessibilità e produttività sono le caratteristiche che contraddistinguono Galaxy 3 Plus. Progettata per garantire elevate performance in un contesto industriale evoluto di produzioni just in time. Può essere equipaggiata anche con dispositivi per il taglio di pannelli in materiali plastici, acrilici e sintetici.

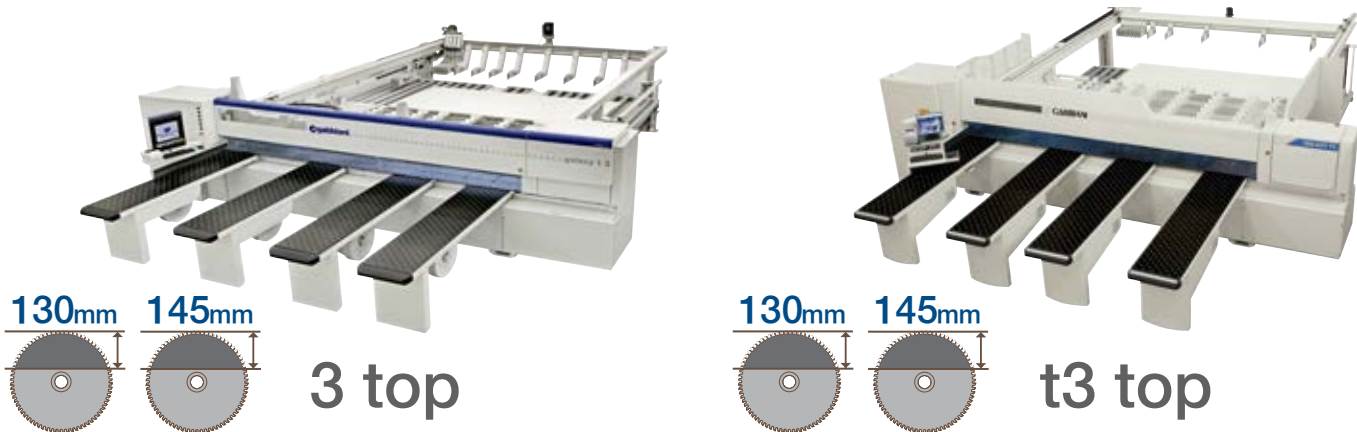
The advanced solution with complete standard equipment that guarantees the best price-performance ratio.

Speed, precision, flexibility and productivity mark out Galaxy 3 Plus. It has been designed to assure high performance in a developed industrial context of just in time productions. With its range of options it can be used to cut plastic, acrylic and synthetic panels.

Dati tecnici	Technical data		GALAXY 3 110 A	GALAXY 3 110
Dimensione di taglio	Cutting dimension	mm	3200x3200	3200x3200
		mm	3800x3800	3800x3800
		mm	4500x4300	4500x4300
Sporgenza lama	Main blade projection	mm	115	115
Motore lama principale	Main blade motor	kW	7,5 (opz./opt. 11 - 15 - 18)	7,5 (opz./opt. 11 - 15 - 18 - 22)
Velocità carro lame	Saw carriage speed	m/min	150 - 170	170
Velocità spintore	Pusher speed	m/min	70 - opz./opt. 100	70 - opz./opt. 100
Kit per taglio di materiali plastici	Kit for plastic materials cutting		Disponibile/Available	Disponibile/Available
Dispositivo HI-TRONIC	HI-TRONIC device		-	Disponibile/Available
Dispositivi FLEXCUT	FLEXCUT devices		1/S	1/S - 1/D

Dati tecnici	Technical data		GALAXY T3 110 A	GALAXY T3 110
Dimensione di taglio	Cutting dimension	mm	3200/3800/4500	3200/3800/4500
Profondità utile su piattaforma	Cutting depth on lifting table	mm	1850/2440	1850/2440
Sporgenza lama	Main blade projection	mm	115	115
Altezza Max. pila di pannelli al carico	Max. height of panel stack on lifting table	mm	600 (opz./opt. 800 - 1300)	600 (opz./opt. 800 - 1300)
Motore lama principale	Main blade motor	kW	7,5 (opz./opt. 11 - 15 - 18)	7,5 (opz./opt. 11 - 15 - 18 - 22)
Velocità carro lame	Saw carriage speed	m/min	150 - opz./opt. 170	170
Velocità spintore	Pusher speed	m/min	80 - opz./opt. 100	80 - opz./opt. 100
Kit per taglio di materiali plastici	Kit for plastic materials cutting		Disponibile/Available	Disponibile/Available
Dispositivo HI-TRONIC	HI-TRONIC device		-	Disponibile/Available
Dispositivi FLEXCUT	FLEXCUT devices		1/S	1/S - 1/D

galaxy top



Sezionatrici monolama innovative ad alte prestazioni in termini di qualità e di velocità di lavorazione: Galaxy 3 Top offre prestazioni che si adattano alle esigenze di ogni singolo cliente. Galaxy t3 Top è il frutto di un progetto modulare, in grado quindi di offrire al cliente un prodotto sempre su misura. La meccanica affidabile, la potenza delle motorizzazioni e la gestione elettronica dei numerosi dispositivi offerti garantiscono elevata produzione, flessibilità, precisione ed un'ottima finitura di taglio.

Innovative single blade beam saws offer high performance in quality for cut finishing and working speed: Galaxy 3 Top offers processing solutions to satisfy every single customer demand. Galaxy t3 Top has a modular design and can be tailored to meet any customer requirement. Advance mechanical design, powerful motor units and electronic control are just some of the features that guarantee high production rates, flexibility, precision machining and a top quality cut finishing.

Dati tecnici	Technical data		GALAXY 3 130 A	GALAXY 3 130	GALAXY 3 145
Dimensione di taglio	Cutting dimension	mm	3200x3200	3200x3200	3200x3200
		mm	3800x3800	3800x3800	3800x3800
		mm	4500x4300	4500x4300	4500x4300
Sporgenza lama	Main blade projection	mm	130	130	145
Motore lama principale	Main blade motor	kW	11 - 15 - 18	15 - 18 - 22 - 30	18 - 22 - 30 - 37
Velocità carro lame	Saw carriage speed	m/min	170	170	170
Velocità spintore	Pusher speed	m/min	100	135	135
Kit per taglio di materiali plastici	Kit for plastic material cutting		Disponibile/Available	Disponibile/Available	Disponibile/Available
Dispositivo HI-TRONIC	HI-TRONIC device		-	Disponibile/Available	Disponibile/Available
Dispositivo FLEXCUT	FLEXCUT device		-	1/D	-

Dati tecnici	Technical data		GALAXY T3 130 A	GALAXY T3 130	GALAXY T3 145
Dimensione di taglio	Cutting dimensions	mm	3200/3800/4500	3200/3800/4500/5600	3200/3800/4500/5600
Profondità utile su piattaforma	Cutting depth on lifting table	mm	1850/2440	1850/2440	1850/2440
Sporgenza lama	Main blade projection	mm	130	130	145
Altezza Max. pila di pannelli al carico	Max. height of panel stack on lifting table	mm	600 (opz./opt 800 - 1300)	600 (opz./opt. 800 - 1300)	600 (opz./opt. 800 - 1300)
Motore lama principale	Main blade motor	kW	11 - 15 - 18	15 - 18 - 22 - 30	18 - 22 - 30 - 37
Velocità carro lame	Saw carriage speed	m/min	170	170	170
Velocità spintore	Pusher speed	m/min	100	135	135
Kit per taglio di materiali plastici	Kit for plastic material cutting		Disponibile/Available	Disponibile/Available	Disponibile/Available
Dispositivo HI-TRONIC	HI-TRONIC device		-	Disponibile/Available	Disponibile/Available
Dispositivo FLEXCUT	FLEXCUT device		-	1/D	-

galaxy 3-t3 plus dotazioni/equipments 110 A



BASAMENTO AD ANELLO CHIUSO

Lo scorrimento del carro può avvenire su guide tonde oppure su guide prismatiche (opz.).

CLOSED-LOOP BASE FRAME

The saw carriage can slide both on round guides and on prismatic guides (opt.).

INNOVATIVO CARRO LAME CON SOLLEVAMENTO PNEUMATICO SU GUIDE PRISMATICHE A RICIRCOLO DI SFERE

La corsa del carro su guide prismatiche a ricircolo di sfere consente la massima linearità con il minimo attrito (opz.).

Capacità produttiva incrementata con le elevate velocità raggiungibili sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min.).

INNOVATIVE BLADE SAW CARRIAGE WITH PNEUMATIC LIFT ON PRISMATIC GUIDES WITH RECIRCULATING SPHERES

The saw carriage runs on prismatic guides with recirculating spheres, ensuring maximum linearity and minimum friction (opt.).

Increased productivity capacity both with high speed, that can be reached during the feeding stroke (100 m/min with a single sheet, 50 m/min with a panel stack), and a return stroke (up to 170 m/min).



FLEXCUT 1/S (opz.)

Alto rendimento consentito dall'utilizzo di 2 spintori completamente indipendenti.

Drastica riduzione dei tempi di ciclo macchina grazie alla simultanea lavorazione di più barre con tagli differenziati.

FLEXCUT 1/S (opt.)

High efficiency due to the use of 2 pushers with a completely independent stroke.

Drastic reduction in machining cycle times due to the simultaneous processing of several bars with different cuts.

AVANZAMENTO DELLO SPINTORE SU GUIDE TONDE RETTIFICATE

La ciclica precisa e veloce ottenuta grazie all'utilizzo di banda magnetica e motorizzazione brushless, assicura la massima linearità e precisione nel tempo.

PUSHER BEAM STROKE ON RECTIFIED STEEL ROUND GUIDES

Precise and fast cycle time by means of magnetic strip and brushless motors, guarantees maximum linearity and long time precision.



galaxy 3-t3 plus dotazioni/equipments 110

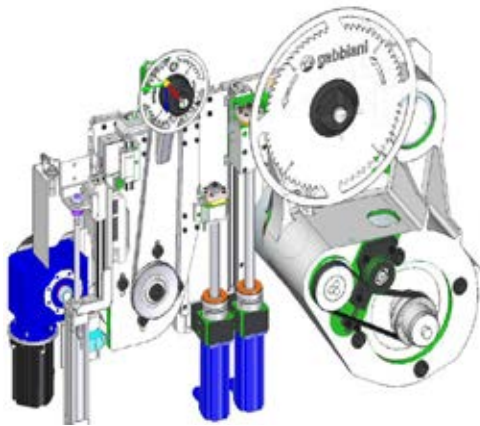


BASAMENTO

Progettato per rispondere a carichi di lavoro anche su tre turni giornalieri. Qualità' di lavorazione ottimale a foglio singolo e a pacco, esecuzione di tagli ad elevate velocità'.

BASE FRAME

Designed for heavy work loads even on three daily shifts. Top quality machining on single panel or panel packs with high speed cutting.



DISPOSITIVO HI-TRONIC (brevetto SCM) (opz.)

Eccellenti standard qualitativi di finitura del taglio abbinati ad alte velocità' e precisione tramite il completo controllo delle lame. Capacità' produttiva incrementata con le elevate velocità' raggiungibili sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min).

HI-TRONIC DEVICE (SCM PATENTED) (opt.)

Very high quality finishing cutting standards together with high speed and precision with the total electronic control of the blades. Increased productivity capacity both with high speed, that can be reached during the feeding stroke (100 m/min with a single sheet, 50 m/min with a panel stack), and a return stroke (up to 170 m/min).



FLEXCUT 1/S (opz.)

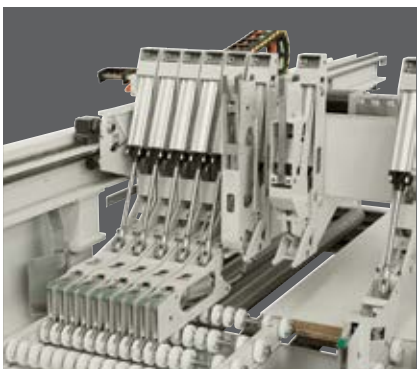
Alto rendimento consentito dall'utilizzo di 2 spintori completamente indipendenti.

Drastica riduzione dei tempi di ciclo macchina grazie alla simultanea lavorazione di piu' barre con tagli differenziati.

FLEXCUT 1/S (opt.)

High efficiency due to the use of 2 pushers with a completely independent stroke.

Drastic reduction in machining cycle times due to the simultaneous processing of several bars with different cuts.



FLEXCUT 1/D (opz.)

Gruppo mobile indipendente dallo spintore principale.

Costituito da due pinze con doppia unghia, la seconda pinza è escludibile, garantendo un'ampia variabilità nella larghezza delle strisce pinzabili. Alto rendimento e riduzione drastica dei tempi di ciclo macchina.

FLEXCUT 1/D (opt.)

Mobile unit with a completely independent stroke from the main pusher beam. It is fitted with two grippers with double finger, the second gripper can be excluded, therefore guaranteeing a wide variability in the width of the strips that can be gripped.

High efficiency and drastic reduction in machining cycle times.

AVANZAMENTO DELLO SPINTORE SU GUIDE TONDE RETTIFICATE

La ciclica precisa e veloce ottenuta grazie all'utilizzo di banda magnetica e motorizzazione brushless , assicura la massima linearità' e precisione nel tempo.

PUSHER BEAM STROKE ON RECTIFIED STEEL ROUND GUIDES

Precise and fast cycle time by means of magnetic strip and brushless motors, guarantees maximum linearity and long time precision.



galaxy 3-t3 top dotazioni/equipments 130 A



BASAMENTO

Progettato per rispondere a carichi di lavoro anche su tre turni giornalieri. Qualità' di lavorazione ottimale a foglio singolo e a pacco, esecuzione di tagli ad elevate velocità.

BASE FRAME

Designed for heavy work loads even on three daily shifts. Top quality machining on single panel or panel packs with high speed cutting.

INNOVATIVO CARRO LAME CON SOLLEVAMENTO PNEUMATICO SU GUIDE PRISMATICHE A RICIRCOLO DI SFERE

La corsa del carro su guide prismatiche a ricircolo di sfere consente la massima linearità con il minimo attrito.

Capacità produttiva incrementata con le elevate velocità raggiungibili sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min).

INNOVATIVE BLADE SAW CARRIAGE WITH PNEUMATIC LIFT ON PRISMATIC GUIDES WITH RECIRCULATING SPHERES

The saw carriage run on prismatic guides with recirculating spheres assures maximum linearity and minimum friction.

Increased productivity capacity both with high speed, that can be reached during the feeding stroke (100 m/min with a single sheet, 50 m/min with a panel stack), and a return stroke (up to 170 m/min).



AVANZAMENTO DELLO SPINTORE SU GUIDE TONDE RETTIFICATE

La ciclica precisa e veloce ottenuta grazie all'utilizzo di banda magnetica e motorizzazione brushless, assicura la massima linearità e precisione nel tempo.

PUSHER BEAM STROKE ON RECTIFIED STEEL ROUND GUIDES

Precise and fast cycle time by means of magnetic strip and brushless motors, guarantees maximum linearity and long time precision.



galaxy 3-t3 top dotazioni/equipments 130/145

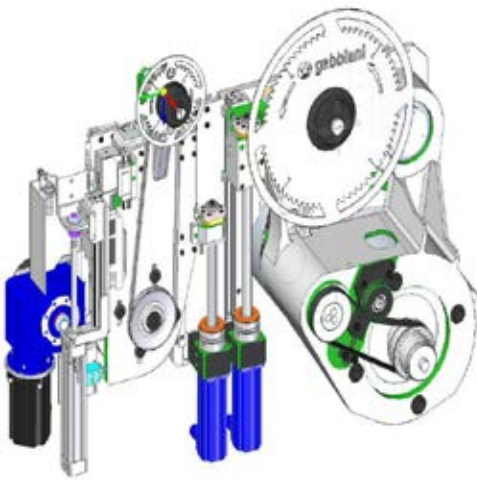


BASAMENTO

Progettato per rispondere a carichi di lavoro anche su tre turni giornalieri. Qualità di lavorazione ottimale a foglio singolo e a pacco, esecuzione di tagli ad elevate velocità.

BASE FRAME

Designed for heavy work loads even on three daily shifts. Top quality machining on single panel or panel packs with high speed cutting.

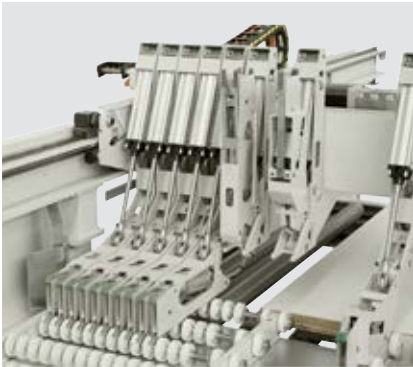


DISPOSITIVO HI-TRONIC (brevetto SCM)

Eccellenti standard qualitativi di finitura del taglio abbinati ad alte velocità e precisione tramite il controllo elettronico delle lame (opz. su versione 130). Capacità produttiva incrementata con le elevate velocità raggiungibili sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min).

HI-TRONIC DEVICE (SCM PATENTED)

Very high quality finishing cutting standards together with high speed and precision with the electronic control of the blades (opt. on 130 machine version). Increased productivity capacity both with high speed, that can be reached during the feeding stroke (100 m/min with a single sheet, 50 m/min with a panel stack), and a return stroke (up to 170 m/min).



FLEXCUT 1/D (opz. su versione 130, non disponibile per 145)

Gruppo mobile indipendente dallo spintore principale.

Costituito da due pinze con doppia unghia, la seconda pinza è escludibile, garantendo un'ampia variabilità nella larghezza delle strisce pinzabili. Alto rendimento e riduzione drastica dei tempi di ciclo macchina.

FLEXCUT 1/D (opt. on 130 machine version, not available for 145)

Mobile unit with a completely independent stroke from the main pusher beam. It is fitted with two grippers with double finger, the second gripper can be excluded, therefore guaranteeing a wide variability in the width of the strips that can be gripped.

High efficiency and drastic reduction in machining cycle times.

RICIRCOLO DI SFERE

Velocità elevate, linearità e precisione nel tempo.

La lubrificazione centralizzata e monitorata dal controllo assicura la totale assenza di manutenzione.

PUSHER BEAM STROKE ON PRISMATIC GUIDES WITH RECIRCULATING SPHERES

High speed, maximum linearity and long time precision.

The centralized lubrication, verified by the guides control, guarantees the complete lack of maintenance.





SCM GROUP SPA DMC - via Casale 450 | 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - dmc@scmgroup.com - www.scmgroup.com